

Geschlossenzellige PE-Hinterfüllschnur für Heißvergussfugen.

Produktprofil

GusjoinT-Schnur ist eine geschlossenzellige Hinterfüllschnur aus vernetztem Polyethylenschaum (PE) zur fachgerechten Hinterfüllung von Fugen vor dem Einbau heiß verarbeitbarer Fugenmassen.

Sie dient als Begrenzung der Fugentiefe, verhindert eine Haftung der Vergussmasse am Fugenrund und unterstützt die Ausbildung einer optimalen Fugengeometrie. Dadurch wird die Bewegungsaufnahme der Fugenmasse verbessert und das Risiko vorzeitiger Schäden reduziert.

Typische Einsatzbereiche

GusjoinT-Schnur eignet sich für:

- Straßen- und Autobahnbau
- Beton- und Asphaltfugen
- Flughäfen und Rollfelder
- Brückenbauwerke
- Ingenieurbau
- Fertigteilbau
- Industrieflächen
- kommunale Verkehrsflächen

Produktvorteile

- verhindert Dreiflankenhaftung
- sorgt für eine definierte Fugentiefe
- unterstützt die optimale Form der Fugenabdichtung
- geschlossenzelliger PE-Schaum
- wasserabweisend
- verrottungsbeständig
- dauerhaft elastisch und kompressibel
- temperaturbeständig für den Einsatz heißer Vergussmassen
- einfache und wirtschaftliche Verarbeitung



Lieferprogramm

Größe	Lieferform		
Durchmesser mm	m / Karton	Karton / Palette	m / Palette
10	1,700	24	40,800
13	1,100	24	26,400
15	780	24	18,720
20	500	24	12,000
22	360	24	8,640
25	360	24	6,720
22	280	24	6,720
32	190	24	4,560
38	130	24	3,120

Lagerung

Trocken lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Sicherheitshinweise

Das Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der geltenden Vorschriften.

Weitere Informationen enthält das aktuelle Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitung

Auswahl der richtigen Schnurgröße

Für eine sichere Fixierung innerhalb der Fuge sollte der Durchmesser der Hinterfüllschnur etwa **25 bis 30 % größer** gewählt werden als die vorhandene Fugenbreite. Dadurch wird ein sicherer Sitz ohne zusätzliche Befestigung erreicht.

Einbau der Hinterfüllschnur

Die Schnur wird vor dem Verguss gleichmäßig in die gereinigte Fuge eingebracht. Hierfür empfiehlt sich die Verwendung eines geeigneten Einrollwerkzeugs, um Beschädigungen des Materials zu vermeiden.

Die Einbautiefe ist so zu wählen, dass die vorgesehene Dimensionierung der späteren Fugenmasse eingehalten wird.

Vorbereitung vor dem Verguss

Vor dem Einbau der Vergussmasse müssen die Fugenflanken sauber, trocken und frei von Staub oder sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen sein.

Sofern das Vergussystem einen Primer vorsieht, ist dieser entsprechend den jeweiligen Verarbeitungshinweisen aufzutragen und vollständig ablüften zu lassen.

Hinweise zum Fugenverguss

Nach dem Einbau der Hinterfüllschnur erfolgt der Verguss mit der vorgesehenen heiß verarbeitbaren Fugenmasse entsprechend den jeweiligen Verarbeitungsvorschriften des verwendeten GusjoinT-Produkts.

Vergussarbeiten sollten ausschließlich bei trockener Witterung erfolgen. Die Oberflächentemperatur der Fugenflanken sollte mindestens **0 °C** betragen. Feuchte Untergründe oder Niederschlag während der Verarbeitung sind zu vermeiden.

Technische Kurzübersicht

Material	vernetzter PE-Hartschaum
Zellstruktur	geschlossen zellig
Farbe	weiß
Wasseraufnahme	< 1 Vol. - %
Temperaturbeständigkeit	ca. -40 °C bis kurzzeitig +200 °C
Einsatz	Hinterfüllung von Heißvergussfugen

Stand Juli 2026. Änderungen vorbehalten.