

Polymerbasierter Haftvermittler für  
Heißvergussfugen

## Produktprofil

**GusjoinT-Primer** ist ein polymerbasierter Voranstrich zur Vorbereitung von Beton-, Asphalt- und Stahloberflächen vor dem Einbau heiß verarbeitbarer GusjoinT-Fugenmassen.

Der Primer verbessert die Haftung zwischen Untergrund und Vergussmasse, bindet verbliebene Staubpartikel auf den Fugenflanken und sorgt für eine dauerhaft belastbare Verbindung innerhalb des Fugensystems.

Er ist Bestandteil des GusjoinT-Systemaufbaus und eignet sich für sämtliche bitumenhaltigen GusjoinT-Fugenmassen.

## Typische Einsatzbereiche

GusjoinT-Primer eignet sich für die Vorbehandlung von:

- Betonfugen
- Asphaltfugen
- Schienenfugen
- Bauwerksfugen
- Rissanierungen (je nach Verfahren)
- Anwendungen mit GusjoinT-Fugenbändern

## Produktvorteile

- verbessert die Haftung zwischen Untergrund und Vergussmasse
- bindet Reststaub auf den Fugenflanken
- schnelle Oberflächentrocknung
- hohe Eindringfähigkeit auf mineralischen Untergründen
- einfache Verarbeitung durch Spritzen oder Streichen
- geeignet für Asphalt, Beton und Stahl
- Bestandteil des GusjoinT-Fugensystems



## Verpackung

10-Liter-Kunststoffkanister

30-Liter-Kunststoffkanister

## Lagerung

Gebinde dicht verschlossen an einem trockenen, gut belüfteten Ort lagern.

Vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost schützen.

## Materialverbrauch

Der Verbrauch richtet sich nach der Saugfähigkeit und Beschaffenheit des Untergrundes.

## Richtwerte

- Fugenverguss: ca. **3 %** der eingesetzten Vergussmasse
- Fugenband: ca. **25 g/m** bei einer Flankenhöhe von etwa **35 mm**

## Sicherheitshinweise

Die Angaben des aktuellen Sicherheitsdatenblattes sind vor Verarbeitung unbedingt zu beachten.

## Verarbeitung

### Untergrundvorbereitung

Vor dem Auftragen des Primers müssen die Fugenflanken tragfähig, trocken und sauber sein. Staub, lose Bestandteile, Öl, Fett sowie andere haftungsmindernde Verunreinigungen sind vollständig zu entfernen. Je nach Baustellensituation empfiehlt sich die Reinigung mit Druckluft oder geeigneten Bürstenmaschinen. Bei Bedarf können Heißluftgeräte eingesetzt werden, um Restfeuchtigkeit zu entfernen und die Fugenflanken vorzuwärmen

### Auftrag des Primers

GusjoinT-Primer wird mit einem Pinsel, einer Rolle oder einem geeigneten Spritzgerät gleichmäßig auf die Fugenflanken aufgetragen.

Der Primer soll einen geschlossenen, dünnen Haftfilm bilden. Materialansammlungen im Fugenrund sind zu vermeiden. Für eine optimale Haftung empfiehlt sich, den Primer geringfügig über die eigentliche Fuge hinaus auf den angrenzenden Belagsrand aufzutragen.

### Abluftzeit

Vor dem Einbringen der Vergussmasse muss der Primer vollständig abgelüftet sein.

Die Oberfläche gilt als verarbeitungsbereit, wenn der Primer bei der Fingerprobe nicht mehr verschmiert und einen gleichmäßigen Haftfilm gebildet hat.

Zwischen dem Trocknen des Primers und dem Verguss sollte möglichst wenig Zeit vergehen, um eine erneute Verschmutzung der behandelten Flächen zu vermeiden.

Staub, Feuchtigkeit oder Niederschlag können die Haftwirkung beeinträchtigen.

### Wetterbedingungen

Der Primer sollte ausschließlich auf trockenen Untergründen verarbeitet werden.

Die anschließenden Vergussarbeiten dürfen nur bei trockener Witterung erfolgen. Die Oberflächentemperatur der Bauteile sollte mindestens 0 °C betragen.

### Reinigung

Arbeitsgeräte unmittelbar nach Gebrauch mit geeigneten Lösemitteln reinigen.

Bei Hautkontakt geeignete Handreinigungsmittel verwenden.

### Mitgeltende Regelwerke

Für Planung und Ausführung gelten insbesondere:

- DIN EN 14188-4
- TL Fug-StB
- ZTV Fug-StB

### Technische Kurzübersicht

|             |                         |
|-------------|-------------------------|
| Produkttyp  | Polymerbasierter Primer |
| Untergründe | Asphalt, Beton ,Stahl   |
| Auftrag     | Pinsel oder Spritzgerät |
| Abluftzeit  | bis wischfest           |
| Norm        | DIN EN 14188-4          |
| System      | GusjoinT-Fugenmassen    |

Stand Juli 2026. Änderungen vorbehalten.