

GusjointT[®]- Rand 70/100

Bitumenhaltige Randversiegelungsmasse gemäß ZTV
Asphalt StB 07 / 13

Anwendung

GusjointT[®] - Rand 70/100 ist speziell für die Versiegelung bzw. Abdichtung von Fahrbahnrandern geeignet. Ebenso eignet sich GusjointT[®] - Rand 70/100 zur Ausführung von Quernähten bei Arbeitsunterbrechungen, wie sie bei Neubau und bei Erhaltungsmaßnahmen vorkommen

Eigenschaften

GusjointT[®]-Rand 70/100 erfüllt die Anforderungen der ZTV Asphalt StB 07/13 zur Randabdichtung.

GusjointT[®] - Rand 70/100

zeichnet sich durch folgende
Eigenschaften aus:

- lösemittelfrei, daher umweltfreundlich
- hochwertiges Bitumen, daher sehr gute Gebrauchseigenschaften bei Wärme und Kälte
- verarbeitungsfertig eingestellt
- eine hohe Arbeitsleistung möglich
- resistent gegen wässrige Lösungen, Salze, verdünnte Säure u.a.
- ohne Voranstrich einsetzbar

Verarbeitungshinweise

a) Aufschmelzen der Randversiegelungsmasse

GusjointT[®]-Rand 70/100 ist in einem mit mechanischem Rührwerk, indirekten Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 170°C-185°C aufzuschmelzen. Die Temperatur der Randversiegelungsmasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Eine thermische Überbelastung der Masse ist unbedingt zu vermeiden

b) Rand-, Nahtflanken

Die Naht- bzw. Randflächen müssen weitgehend trocken, sauber, frostfrei sowie öl- und fettfrei sein. An den Flanken der Ränder bzw. Nähte haftende Verunreinigungen sind restlos und sauber zu entfernen.

c) Abdichtung der Nähte / Ränder

Das Versiegeln der Ränder / Nähte erfolgt maschinell mit geeigneten Spritzgeräten oder mit einer Vergusslanze. Dabei werden die Flanken vollflächig beschichtet. Die Menge des Auftrags richtet sich nach der Art der Asphalttschicht. Überdosierungen sind zu vermeiden, da die Gefahr von örtlichen Überfettungen im Rand- bzw. Nahtbereich besteht.

Wetterbedingungen



Bei der Verarbeitung von GusjointT[®]-Rand 70/100 muss die Oberflächentemperatur und Umgebungstemperatur mehr als 5C° betragen. Wasser- und Frosteinwirkungen sind während der Gesamtdauer der Verarbeitung zu vermeiden.

Materialverbrauch



**GusjointT[®]-Rand
70/100:**

ca. 4,0 kg/m² auf geneigten Flächen

ca. 1,5 kg/m² auf waagerechten Flächen

Lagerung



Bei kühler und trockener Lagerung mindestens 12 Monate haltbar.

Lieferform



Antihafbeschichtete Kartons: 27 kg; 13 kg.

Reinigungsmittel



**Im abgebundenen
Zustand:**

Benzine oder gebräuchliche
Lösemittel

Bei Hautkontakt:

Handwaschpaste

Mitgeltende Vorschriften



Bei der Randversiegelung und der Herstellung von Nähten mit GusjointT[®]-Rand 70/100 sind u.a. folgende Vorschriften bzw. Hinweise zu beachten:

- ZTV Asphalt StB
- TL Sbit-StB

Technische Daten



Verarbeitungstemperatur:

ca. 170 - 185 °C

Dichte:

ca. 1,21 g/cm³