

# GusjoinT®- Rand 25/55-55

Polymermodifizierte, bitumenhaltige  
Randversiegelungsmasse gemäß ZTV Asphalt StB 07 / 13

## Anwendung

GusjoinT® - Rand 25/55-55 ist speziell für die Versiegelung bzw. Abdichtung von Fahrbahnrändern geeignet. Ebenso eignet sich GusjoinT® - Rand 25/55-55 zur Ausführung von Quernähten bei Arbeitsunterbrechungen, wie sie bei Neubau und bei Erhaltungsmaßnahmen vorkommen

## Eigenschaften

**GusjoinT®-Rand 25/55-55** erfüllt die Anforderungen der ZTV Asphalt StB 07/13 zur Randabdichtung.

## **GusjoinT® - Rand 25/55-55**

zeichnet sich durch folgende  
Eigenschaften aus:

- lösemittelfrei, daher umweltfreundlich
- polymermodifiziertes Bitumen, daher sehr gute Gebrauchseigenschaften bei Wärme und Kälte
- verarbeitungsfertig eingestellt
- eine hohe Arbeitsleistung möglich
- resistent gegen wässrige Lösungen, Salze, verdünnte Säure u.a.
- ohne Voranstrich einsetzbar

### **Verarbeitungshinweise**

#### **a) Aufschmelzen der Randversiegelungsmasse**

GusjoinT®-Rand 25/55-55 ist in einem mit mechanischem Rührwerk, indirekten Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 170°C-185°C aufzuschmelzen. Die Temperatur der Randversiegelungsmasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Eine thermische Überbelastung der Masse ist unbedingt zu vermeiden, da dies unmittelbar eine Schädigung der zur Vergütung beigegebenen Polymere zur Folge hat und somit zu einem Verlust der zugesicherten Eigenschaften führt.

#### **b) Rand-, Nahtflanken**

Die Naht- bzw. Randflächen müssen weitgehend trocken, sauber, frostfrei sowie öl- und fettfrei sein. An den Flanken der Ränder bzw. Nähte haftende Verunreinigungen sind restlos und sauber zu entfernen.

### c) Abdichtung der Nähte / Ränder

Das Versiegeln der Ränder / Nähte erfolgt maschinell mit geeigneten Spritzgeräten oder mit einer Vergusslanze. Dabei werden die Flanken vollflächig beschichtet. Die Menge des Auftrags richtet sich nach der Art der Asphaltsschicht. Überdosierungen sind zu vermeiden, da die Gefahr von örtlichen Überfettungen im Rand- bzw. Nahtbereich besteht.

## Wetterbedingungen



Bei der Verarbeitung von GusjoinT®-Rand 25/55-55 muss die Oberflächentemperatur und Umgebungstemperatur mehr als 5C° betragen. Wasser- und Frosteinwirkungen sind während der Gesamtdauer der Verarbeitung zu vermeiden.

## Materialverbrauch



**GusjoinT®-Rand  
25/55-55:**

ca. 4,0 kg/m<sup>2</sup> auf geneigten Flächen

ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup> auf waagerechten Flächen

## Lagerung



Bei kühler und trockener Lagerung mindestens 12 Monate haltbar.

## Lieferform



**Antihhaftbeschichtete Kartons: 27 kg; 13 kg.**

## Reinigungsmittel



**Im abgebundenen Zustand:**

Benzine oder gebräuchliche Lösemittel

**Bei Hautkontakt:**

Handwaschpaste

## Mitgeltende Vorschriften



Bei der Randversiegelung und der Herstellung von Nähten mit GusjoinT®-Rand 25/55-55 sind u.a. folgende Vorschriften bzw. Hinweise zu beachten:

- ZTV Asphalt StB
- TL Sbit-StB

## Technische Daten



**Verarbeitungstemperatur:**

ca. 170 - 185 °C

**Dichte:**

ca. 1,19 g/cm<sup>3</sup>